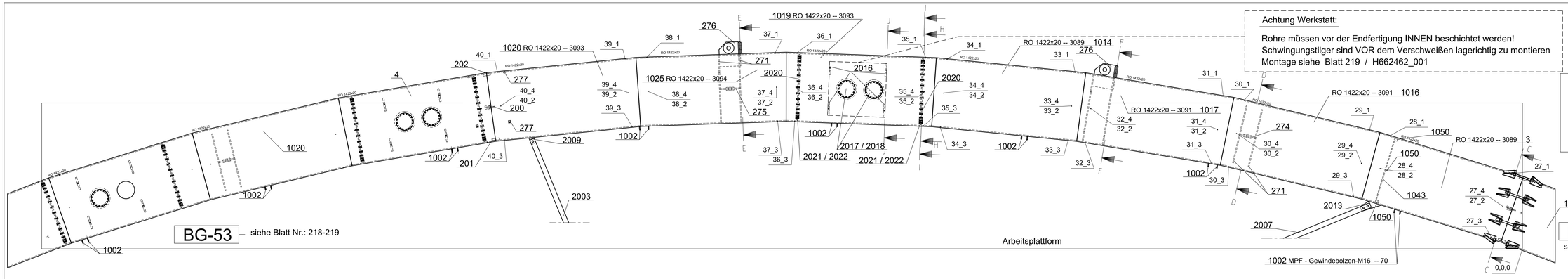


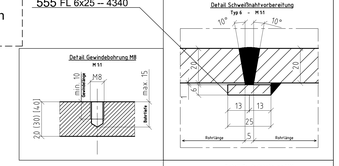
BG-53 siehe Blatt Nr.: 218-219

BG-51 siehe Blatt Nr.: 213-214

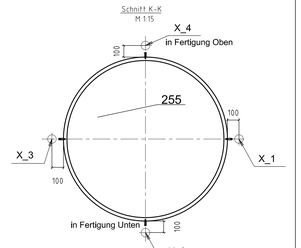
Achtung Werkstatt:

Rohre müssen vor der Endfertigung INNEN beschichtet werden!
Schwingungstilger sind VOR dem Verschweißen lagerichtig zu montieren
Montage siehe Blatt 219 / H662462_001

555 FL 6x25 -- 4340



System Messpunkte



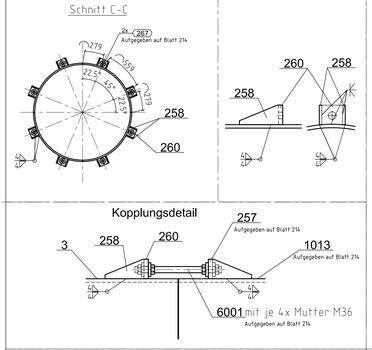
Legende:

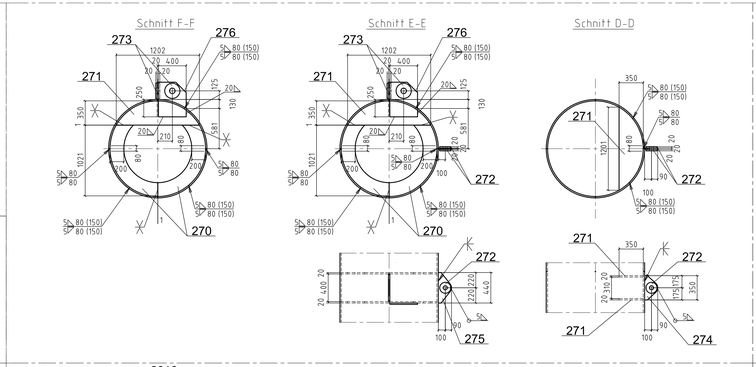
M_BG52_POS1016_29_1

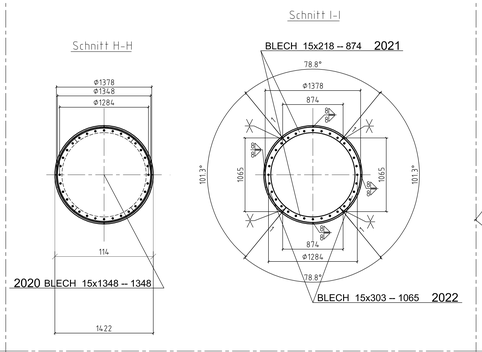
BG52= Baugruppe

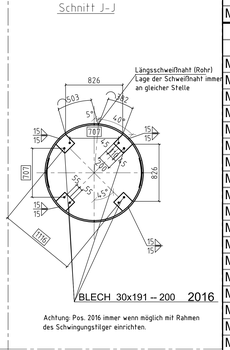
POS1016 = Positionsnummer

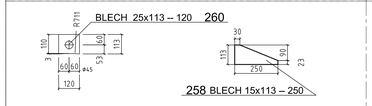
29_1 = Messpunktnummer

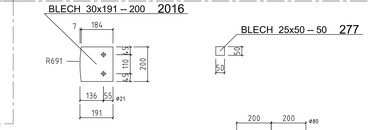


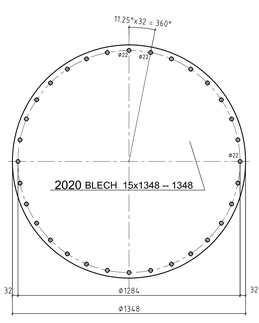


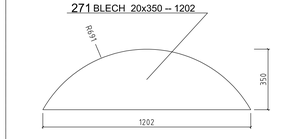


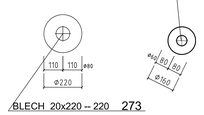


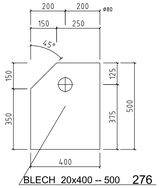


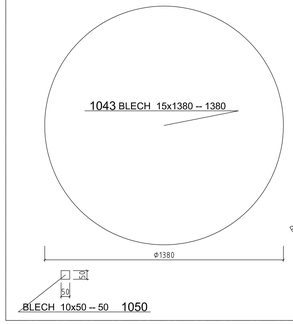


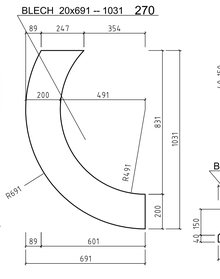


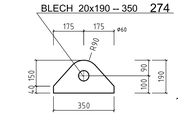


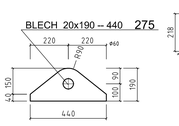


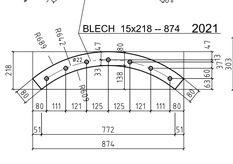


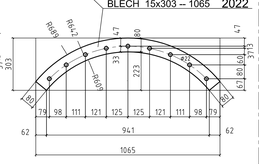




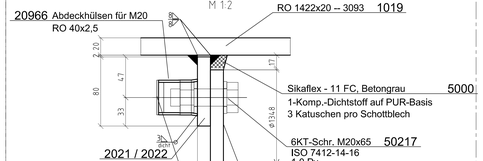




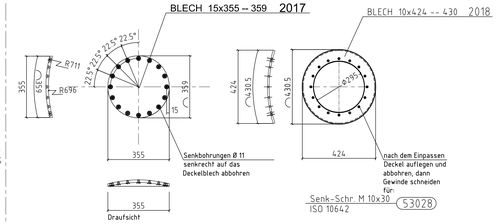


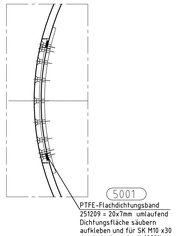


Anschlussdetail Pos. 2020 bis 2022



Pos. 20966, 20971, 5000 und 50217 sind auf Blatt 219 aufgegeben





Pos. 53028 und 5001 sind auf Blatt 219 aufgegeben

Messpunktname	bezogen auf Weltkoordinaten x	y	z
M_BG52_POS3_27_1	173,9	1647,6	-811,0
M_BG52_POS3_27_2	413,6	872,8	0,0
M_BG52_POS3_27_3	653,4	98,0	-811,0
M_BG52_POS3_27_4	413,6	872,8	-1622,0
M_BG52_POS3_28_1	2701,9	2429,8	-811,0
M_BG52_POS3_28_2	2941,6	1655,1	0,0
M_BG52_POS3_28_3	3181,4	880,3	-811,0
M_BG52_POS3_28_4	2941,6	1655,1	-1622,0
M_BG52_POS1016_29_1	3137,4	2549,3	-811,0
M_BG52_POS1016_29_2	3326,4	1760,6	0,0
M_BG52_POS1016_29_3	3515,3	971,9	-811,0
M_BG52_POS1016_29_4	3326,4	1760,6	-1622,0
M_BG52_POS1016_30_1	5710,9	3165,7	-811,0
M_BG52_POS1016_30_2	5899,8	2377,0	0,0
M_BG52_POS1016_30_3	6088,7	1588,3	-811,0
M_BG52_POS1016_30_4	5899,8	2377,0	-1622,0
M_BG52_POS1017_31_1	6158,1	3256,4	-811,0
M_BG52_POS1017_31_2	6291,5	2456,5	0,0
M_BG52_POS1017_31_3	6424,9	1656,5	-811,0
M_BG52_POS1017_31_4	6291,5	2456,5	-1622,0
M_BG52_POS1017_32_1	8768,3	3691,8	-811,0
M_BG52_POS1017_32_2	8901,7	2891,9	0,0
M_BG52_POS1017_32_3	9035,1	2091,9	-811,0
M_BG52_POS1017_32_4	8901,7	2891,9	-1622,0
M_BG52_POS1014_33_1	9216,2	3751,8	-811,0
M_BG52_POS1014_33_2	9298,0	2944,9	0,0
M_BG52_POS1014_33_3	9379,7	2138,1	-811,0
M_BG52_POS1014_33_4	9298,0	2944,9	-1622,0
M_BG52_POS1014_34_1	11849,0	4018,6	-811,0
M_BG52_POS1014_34_2	11930,8	3211,7	0,0
M_BG52_POS1014_34_3	12012,5	2404,8	-811,0
M_BG52_POS1014_34_4	11930,8	3211,7	-1622,0
M_BG52_POS1019_35_1	12300,2	4049,8	-811,0
M_BG52_POS1019_35_2	12330,2	3239,3	0,0
M_BG52_POS1019_35_3	12360,3	2428,9	-811,0
M_BG52_POS1019_35_4	12330,2	3239,3	-1622,0
M_BG52_POS1019_36_1	14944,6	4147,9	-811,0
M_BG52_POS1019_36_2	14974,7	3337,5	0,0
M_BG52_POS1019_36_3	15004,8	2527,0	-811,0
M_BG52_POS1019_36_4	14974,7	3337,5	-1622,0
M_BG52_POS1025_37_1	15404,0	4148,6	-811,0
M_BG52_POS1025_37_2	15376,3	3338,0	0,0
M_BG52_POS1025_37_3	15348,6	2527,5	-811,0
M_BG52_POS1025_37_4	15376,3	3338,0	-1622,0
M_BG52_POS1025_38_1	18048,7	4058,3	-811,0
M_BG52_POS1025_38_2	18021,0	3247,7	0,0
M_BG52_POS1025_38_4	18021,0	3247,7	-1622,0
M_BG52_POS1020_39_1	18503,7	4027,4	-811,0
M_BG52_POS1020_39_2	18421,9	3220,6	0,0
M_BG52_POS1020_39_3	18340,1	2413,7	-811,0
M_BG52_POS1020_39_4	18421,9	3220,6	-1622,0
M_BG52_POS1020_40_1	21136,5	3760,4	-811,0
M_BG52_POS1020_40_2	21054,7	2953,6	0,0
M_BG52_POS1020_40_3	20972,9	2146,7	-811,0
M_BG52_POS1020_40_4	21054,7	2953,6	-1622,0

siehe Beiblatt Nr. 216

Anstrich:

1. Strahlen SA2,5		nach DIN EN ISO 12944 T4		Farbe:	
2. Grundanstrich	80µm	Sikacor Zinc R (auf Epoxidharz Basis)		grau	
3. 1. Zwischenbeschichtung	80µm	Sikacor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe		hell grau	DB 701
4. 2. Zwischenbeschichtung	80µm	Sikacor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe		grau	DB 702
5. Deckbeschichtung	80µm	Sikacor EG 4 2-komp. Polyurethanharz-Eisenglimmer		dunkel grau	DB 703

Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum
A	Korrektur Pos 2017, 2018 / Konkretisierung Anstrichsystem		Richter.K	31.01.08

Strahlentrostung: SA 2,5

1.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		
2.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		
1.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		
2.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		
3.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		
4.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.	RAL		

Besteller:

Bauwerk: Horizontalobervatorium

Bauteil: Baugruppe 52

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart ist. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. G.R. Lim. Ges. v. 1901 KOBLN 30.

Allgemeintoleranzen: Für Schweißkonstruktionen nach DIN EN 13920, Gruppe B, Genauigkeit 1 und Reihe 1 bis 1000, Schweißgüte nach DIN ISO 5817 C. Für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

Maurer Söhne Innovations in steel	Positionen	Name	Datum
	gezeichnet:	A.Neumann	24.01.08
	ausgearbeitet:		
Gewicht:	Auftrag-Nr. 103701	Blatt-Nr. 217	Index A
Maßstab: 1:15			